



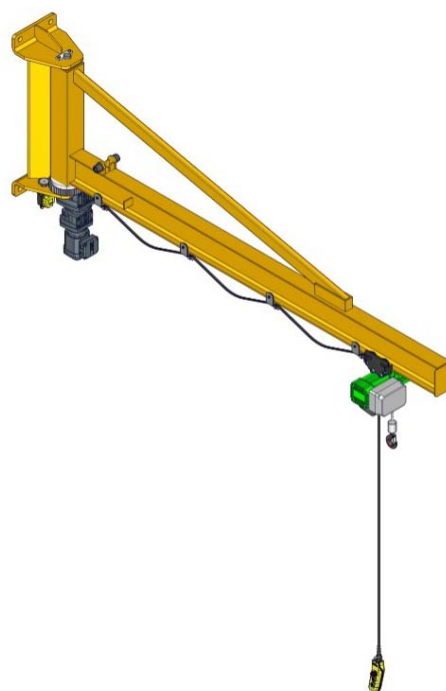
## GRU A BANDIERA A MENSOLA CON BRACCIO IN TRAVE "VERSIONE MHE"

Realizzate per la movimentazione dei carichi all'interno di uno stabilimento. Sollevano il carico tramite il gancio azionato dall'unità di sollevamento. Ruotano il carico meccanicamente attorno all'asse di vincolo del braccio.

- Mensola realizzata in acciaio pressopiegato ed elettrosaldato fissata su pilastro o parete esistente tramite un sistema di staffe e tiranti o con viti di fissaggio.
- Braccio realizzato con profilato laminato tirantato, girevole elettricamente attorno al proprio asse su cuscinetto a rulli conici.
- Velocità periferica di rotazione 15 m/min. (regolata da inverter).
- Motoriduttore di rotazione con connessione tramite ruota dentata.
- Rotazione braccio 250°.
- Unità di sollevamento costituita da paranco a catena fissato al carrello scorrevole sulle ali inferiori della trave braccio.
- Ruote di scorrimento, realizzate in acciaio al carbonio, girevoli su cuscinetti a lubrificazione permanente.

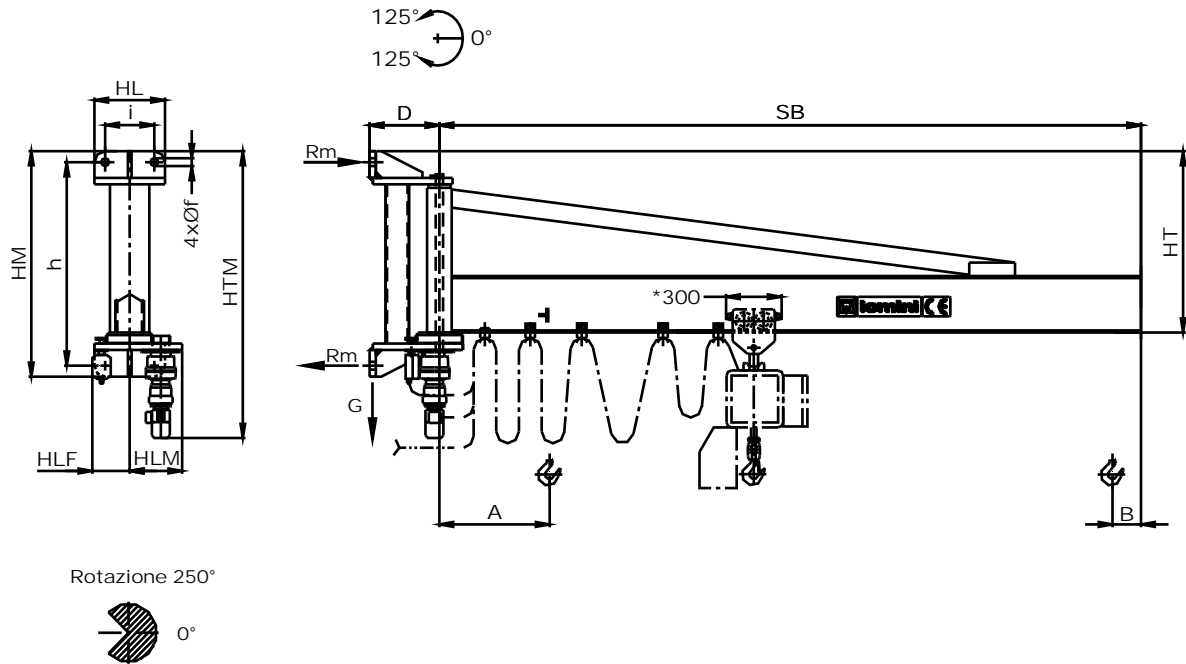
### Esecuzioni speciali a richiesta:

- Per ambiente esterno/industriale/marino
- Antiscintilla
- ATEX Direttiva 2014/34/EU



Portata (kg)	Sbraccio (m)									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
125										
250										
500										
1.000										
2.000										

## GRU A BANDIERA A MENSOLA CON BRACCIO IN TRAVE TIRANTATA. ROTAZIONE ELETTRICA



Portata kg	Modello gru	Grandezza mensola	Profilo braccio (IPE)	Dimensioni (mm)												Velocità periferica di rotazione m/min.	Potenza motore kW.	Peso gru kg	Carichi dinamici												
				SB	A	B	D	HT	HM	HL	HLF	HLM	HTM	h	i				Øf	Rm (daN)	G (daN)										
125 (45)	MHEA40	121E	160	4000	800	160	255	525	715	230	165	255	1230	645	160	23	15**	0.25	264	2108	518										
	MHEA50			5000	860														270	2631	525										
	MHEA60	123E	160	6000	1060														300	900	1105	300	165	300	1615	1005	220	31	361	2219	624
	MHEA70			7000	1120																								382	2649	647
	MHEA80			200	8000																								1180	460	3383
MHEB40	121E	160	4000	800	255	525	715	230	165	255	1230	645	160	23	0.25	264	3195	683													
250 (58)	MHEB50	123E	200	5000	1000	300	900	1105	300	165	300	1615	1005	220	31	15**	0.25	338	2693	764											
	MHEB60			6000	1060													401	3425	833											
	MHEB70	7000	1120	430	4078													866													
	MHEB80	8000	1180	492	4927													934													
	MHEC40	123E	200	4000	940													300	900	1105	300	165	300	1615	1005	220	31	0.25	371	3729	1129
MHEC50	5000			1000	372	4573	1130																								
MHEC60	6000			1060	401	5525	1163																								
MHEC70	7000			1120	458	6632	1226																								
MHEC80	124E	240	8000	1180	300	1045	1250	300	165	300	1760	1150	220	31	0.25	531	6858	1307													
1000 (105)	MHED40	123E	200	4000	940	300	900	1105	300	165	300	1615	1005	220	31	15**	0.37	342	6605	1773											
	MHED50			5000	1000													371	8203	1805											
	MHED60	240	6000	1060	451													10028	1894												
	MHED70	124E	240	7000	1120													300	1045	1250	300	165	300	1760	1150	220	31	0.37	522	10371	1973
	MHED80	125E	240	8000	1215													300	1050	1250	320	175	300	1790	1150	220	34	0.37	629	12201	2091
2000 (120)	MHEE40	124E	240	4000	940	300	1045	1250	300	165	300	1760	1150	220	31	15**	0.37	395	10813	3125											
	MHEE50			125E	240													5000	1035	485	13553	3225									
	MHEE60	240	6000	1095	544													13317	3290												
	MHEE70	126E	270	7000	1120													300	1300	1500	320	175	300	2040	1400	240	34	0.37	664	15679	3423

NOTA: \* con dimensione differente del carrello, gli accostamenti "A" e "B" subiranno delle variazioni. ( ) Massa teorica paranco

\*\* Velocità di rotazione regolata con Inverter

# GRU A BANDIERA A MENSOLA CON BRACCIO IN TRAVE A SBALZO. ROTAZIONE ELETTRICA



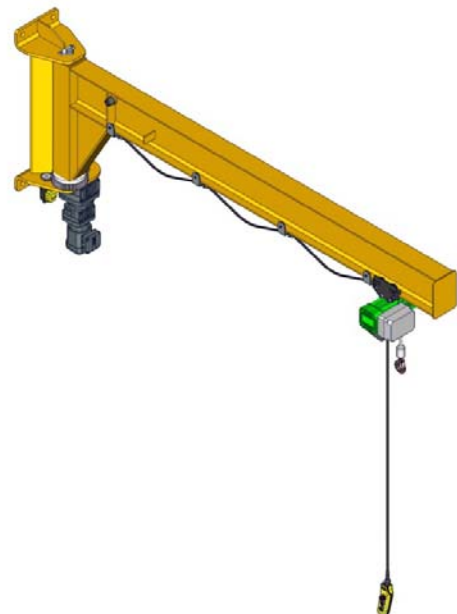
## GRU A BANDIERA A MENSOLA CON BRACCIO IN TRAVE A SBALZO "VERSIONE MTE".

Realizzate per la movimentazione dei carichi all'interno di uno stabilimento. Sollevano il carico tramite il gancio azionato dall'unità di sollevamento. Ruotano il carico manualmente attorno all'asse di vincolo del braccio.

- Mensola realizzata in acciaio pressopiegato ed elettrosaldato fissata su pilastro o parete esistente tramite un sistema di staffe e tiranti o con viti di fissaggio.
- Braccio a sbalzo realizzato con profilato laminato, girevole elettricamente attorno al proprio asse su cuscinetto a rulli conici.
- Velocità periferica di rotazione 15 m/min. (regolata da inverter).
- Motoriduttore di rotazione con connessione tramite ruota dentata.
- Rotazione braccio 250°.
- Unità di sollevamento costituita da paranco a catena fissato al carrello scorrevole sulle ali inferiori della trave braccio.
- Ruote di scorrimento, realizzate in acciaio al carbonio, girevoli su cuscinetti a lubrificazione permanente.

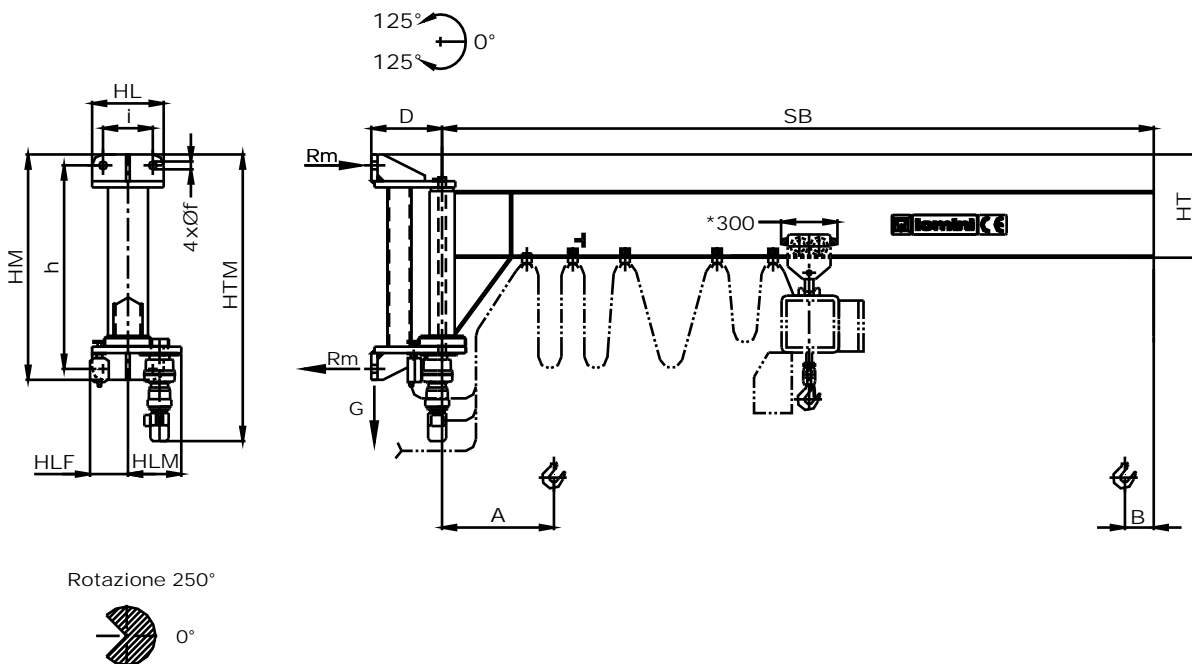
### Esecuzioni speciali a richiesta:

- Per ambiente esterno/industriale/marino
- Antiscintilla
- ATEX Direttiva 2014/34/EU



Portata (kg)	Sbraccio (m)									
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
125										
250										
500										
1.000										
2.000										

## GRU A BANDIERA A MENSOLA CON BRACCIO IN TRAVE A SBALZO. ROTAZIONE ELETTRICA



Portata kg	Modello gru	Grandezza mensola	Profilo braccio (IPE)	Dimensioni (mm)												Velocità periferica di rotazione m/min.	Potenza motore kW.	Peso gru kg	Carichi dinamici					
				SB	A	B	D	HT	HM	HL	HLF	HLM	HTM	h	i				Øf	Rm (daN)	G (daN)			
125 (45)	MTEA20	121E	160	2000	525	160	255	295	715	230	165	255	1230	645	160	23	0.25	185	965	431				
	MTEA30			3000	585			335										300	1615	201	1429	448		
	MTEA40			200	4000			650										375	1005	220	31	244	2028	496
	MTEA50			240	5000			705										300	1760	1005	220	31	308	2804
250 (58)	MTEB20	121E	200	2000	525	160	255	335	715	230	165	255	1230	645	160	23	0.25	199	1571	611				
	MTEB30			3000	585			375										300	1615	221	2322	636		
	MTEB40			240	4000			645										165	300	1615	277	3247	698	
	MTEB50			270	5000			830										300	1760	1005	220	31	386	2849
500 (70)	MTEC20	121E	240	2000	525	160	300	425	1105	300	165	300	1615	645	160	23	0.25	216	2755	959				
	MTEC30			3000	585			485										300	1760	246	4056	993		
	MTEC40			4000	720			300										1760	417	4720	1180			
	MTEC50			123E	5000			830										165	300	1760	501	5906	1274	
1000 (105)	MTED20	123E	300	2000	600	160	300	455	1105	300	165	300	1615	1005	220	31	0.37	290	3516	1715				
	MTED30			3000	660			485										300	1615	333	5082	1763		
	MTED40			330	4000			725										300	1760	497	7504	1945		
	MTED50			124E	360			5000										835	165	300	1790	610	9266	2070
2000 (120)	MTEE20	123E	360	2000	600	160	300	515	1105	300	165	300	1760	1005	220	31	0.37	321	6619	3043				
	MTEE30	124E	360	3000	715			175										300	1790	383	8321	3111		
	MTEE40	125E	400	4000	775			300										2040	1150	493	11065	3234		

NOTA: \* con dimensione differente del carrello, gli accostamenti "A" e "B" subiranno delle variazioni. ( ) Massa teorica paranco  
 \*\* Velocità di rotazione regolata con Inverter